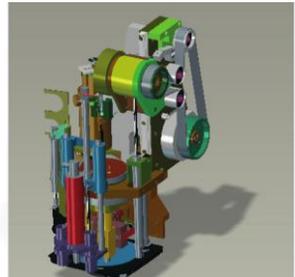
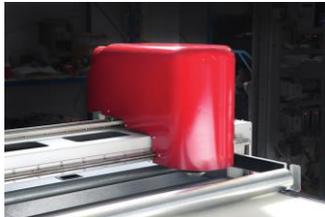
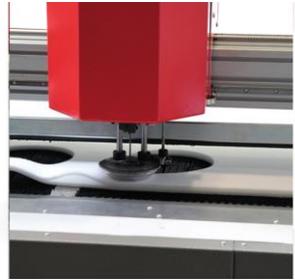
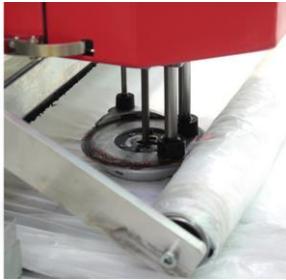
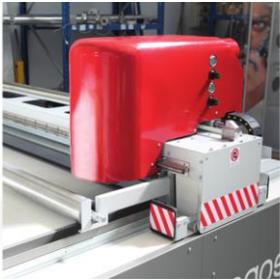




TESTA DI TAGLIO A LAMA PULSANTE PER LAVORAZIONI DI STOFFE



CUTTING HEAD WITH PULSATING KNIFE FOR FABRICS PROCESSING





L'impianto presenta diversi elementi, tutti comandati e controllati da PLC. La trave in Domex pressopiegato ospita un quadro elettrico. Le guide lineari sono ad attrito zero e consentono la movimentazione della tavola porta-testa nella direzione X. La testa porta utensile è realizzata in lega di alluminio e reca, a bordo, i motori brushless di azionamento orientamento utensile (lama a bisello), i motori per l'oscillazione alternata della lama, gli attuatori pneumatici per il posizionamento base sul prodotto e gli attuatori pneumatici per l'azionamento del gruppo di affilatura automatica della lama. Il carter della testa è ricavato da lamiera in acciaio FeZn ed è verniciato. Al suo interno sono presenti la testa porta-utensile, tutti i motori, l'impianto pneumatico. A corredo sono presenti ventole di raffreddamento, indicatori di pressione e regolatori pneumatici degli attuatori.

LE APPLICAZIONI

La macchina nasce dalle esigenze produttive di una azienda del settore della produzione macchine CNC per la lavorazione di stoffe, fibre, pelle, etc. La tecnologia apportata ha incrementato l'efficienza della macchina di circa l'80% e ridotto del 50% i tempi di costruzione, approvvigionamento ricambi, assemblaggio finale, interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria. Attualmente la macchina viene installata su diverse tipologie di banchi. Campi d'interesse: Lavorazione cartongesso, stoffe, pelli, carte, fibre, TNT, ovatta, ecorubber / Lavorazione pannelli polistirene, polipian, poliuretanic, fonoassorbenti.



The machine has several components, all controlled by a PLC. A press folded Domex beam holds an electric panel. Linear guides have zero friction and allow the movements of the head-holder table along the X-axis. The tool-holder is made of an aluminum alloy and is equipped with brushless motors for tooling orientation (bevel blade), motors for alternating blade oscillation, pneumatic actuators for positioning of the base on the product and pneumatic actuators for blade automatic sharpening. The head case is made of FeZn steel plate and is painted. Inside the case there are the tool-holder head, all motors and the pneumatic system. Cooling fans, pressure indicators and pneumatic controllers for actuators are also provided.

APPLICATIONS

The machine has been developed upon the request of a company that produces CNC machines for fabrics, fibers, leather, etc. The added technology has increased machine efficiency of about 80% and reduced construction time, spare parts supply, final assembly, ordinary and extraordinary maintenance of 50%. Currently, the machine is installed on different kinds of benches.

Fields of application: manufacturing of plasterboard, fabrics, leather, paper, fibers, TNT, cotton wadding, and ecorubber; manufacturing of polystyrene, polipian, polyurethane and insulating panels.



AVMECH

Automation and Robotics

S.P. 231 km 2,00 C.da Monaco

Modugno (BA) Italy, 70026

Tel/Fax: +39 080.5365632



info@avmech.it

info@pec.avmech.it

www.avmech.it

P.I. 07797500720

cod. SDI: BA6ET11